automotive FESTOOL systems

Полирование сильно обветренных окрашенных деталей автомобиля



Описание

По мере старения лакокрасочного покрытия автомобиля при недостаточном уходе окрашенные поверхности становятся всё более матовыми и тусклыми (примерно через 6–8 лет).

Это связано с тем, что частицы пигмента и связующего вещества разрушаются под воздействием окружающей среды, и поэтому лакокрасочное покрытие теряет блеск.



503/01

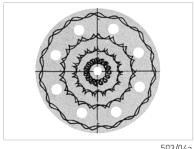
Нуждающееся в восстановлении лакокрасочное покрытие можно легко распознать по тому, что во время дождя вода стекает по нему потоком (см. рис. 503/2), а на неповреждённой поверхности собирается в капельки (см. рис. 503/3).





503/02

Прежнее решение



503/04a

Утомительная обработка лакокрасочного покрытия вручную или угловой полировальной машинкой связана со следующими рисками:

- перегрев и в дальнейшем разрушение лакокрасочного покрытия
- разбрызгивание полировальной пасты и как следствие трудоёмкая очистка пластмассовых деталей, лобового стекла, резиновых уплотнителей и т. д.).

Решение:

Машинная обработка лакокрасочного покрытия с помощью Festool ROTEX. Основательно, быстро и надёжно благодаря эксцентрико-вращательному движению ROTEX. (см. рис. 503/04a и 503/04b).



503/04b

, Инструменты/оснастка



503/05



503/06



503/07



503/08



503/09

Наименование	№ для заказа
Эксцентриковая шлифовальная машинка с редуктором RO 150 FEQ-Plus (см. рис. 503/5)	571570
Полировальная тарелка FastFix PT-STF D150 FX-R0150	493914
Полировальная губка PS-STF-D150X30-M-OCS/5 (см. рис. 503/6)	493853
Полировальная губка PS-STF-D150X30-SF-OCS/5 (см. рис. 503/7	493888
Овчина LF-STF-D150	484131
Политура MPA 6000/1	492424
Высокоглянцевое покрытие МРА-V 0,5 л (см. рис. 503/8)	495223
Салфетка из микроволокна MPA-Microfibre/2 (см. рис. 503/9)	493068
Политура МРА 11000	492427

Подготовка

- Тщательно вымойте и протрите замшей обрабатываемые поверхности. Ни в коем случае не используйте моющие средства с добавлением воска.
- Так как исключить контакт полировальной губки с пластмассовыми элементами едва ли возможно, рекомендуется перед началом полирования обработать бампер и другие элементы средством для ухода за пластмассой или накрыть чем-либо подходящим типа защитной ленты (см. рис. 503/10).



503/10

D

Последовательность действий при полировании



503/11



503/12



503/13

- Установите переключатель ROTEX в положение принудительного вращения (см. рис. 503/11).
- Для увеличения свободы движений можно снять канал пылеудаления ROTEX (см. рис. 503/12).
- Наденьте полировальную губку PS-STF-D150X30-M-OCS на полировальную тарелку и точками нанесите политуру для тонкого шлифования MPA 6000. (Перед использованием хорошенько взболтайте политуру.) (пример см. рис. 503/13)
- Установите скорость вращения машинки в положение 1 для распределения политуры по обрабатываемой поверхности. Затем увеличьте скорость до 4-6. При полировании следите, чтобы машинка полностью прилегала к поверхности.
- Сотрите высохшие остатки полировальной пасты зеленой салфеткой из микроволокна.

Альтернатива губке, PS-STF-D150X30-M-OCS: овчина (повышенное полирующее действие)

Примечание:

- Эксцентрико-вращательное движение ROTEX обеспечивает интенсивное полирующее действие и препятствует разбрызгиванию полировальной пасты. Благодаря низкой скорости вращения по сравнению с угловыми полировальными машинками лакокрасочное покрытие практически не нагревается и разводы не образуются. Чтобы избежать разбрызгивания полировальной пасты при включении машинки, следует запускать машинку только тогда, когда она прилегает к обрабатываемой поверхности.
- Для обеспечения длительной защиты отполированных поверхностей следует выполнить их консервацию с нанесением высококачественного покрытия MPA-V.

E

Последовательность действий при консервации



503/14

503/15



• Установите переключатель ROTEX в положение принудительного вращения (см. рис. 503/14).

- Для увеличения свободы движений можно снять канал пылеудаления ROTEX (см. рис. 503/15).
- Наденьте полировальную губку PS-STF-D150X30-SF-OCS на полировальную тарелку и нанесите высокоглянцевое покрытие MPA-V на полировальную губку (пример см. рис. 503/13)
- Для распределения покрытия MPA-V установите частоту вращения в положение 1. Затем увеличьте скорость до 4-6. Распределите жидкий воск крестообразными движениями по отполированной поверхности.

Помните:

обрабатывайте отдельные участки, чтобы не произошло сильного засыхания воскового покрытия.

- Дайте покрытию MPA-V выветриться 1–2 минуты.
- Сотрите высохшие остатки полировальной пасты серой салфеткой из микроволокна.

Внимание:

- Полирование это не что иное, как тончайшее шлифование. Очистители для лакокрасочных покрытий от разных производителей имеют различную химическую агрессивность. Приведённые выше указания относятся исключительно к восстановлению сильно обветренных лакокрасочных покрытий.
- По причине высокой термочувствительности лакокрасочного покрытия не рекомендуется выполнять полирование на ярком солнце.
- Рабочий бокс, где выполняются полировальные работы, должен быть защищён от пыли (предотвращение появления царапин). В профессиональной автомобильной лакокрасочной мастерской эта работа выполняется в специальной зоне для финишной обработки.

Рекомендация:

- Целесообразно проводить подобную обработку лакокрасочного покрытия автомобиля перед началом зимы, так как в зимний период оно подвержено максимальным воздействиям – соль, холод, снег, лёд и солнце просто «съедают» краску.
- При необходимости можно провести повторную обработку также по окончании зимы. Однако в этом случае часто достаточно отполировать автомобиль с использованием зеркальной политуры для керамики Festool MPA 11 000 с последующей консервацией твёрдым воском Festool MPA-V.

Обзор полировальных машинок



DO 150 CCO	503/1
RO 150 FEQ	5U3/ I



RO 125 FEQ 503/17



RAP 80 E 503/18



RAP 150 E 503/19



POLLUX 180 E 503/20

Область применения	Рекомендация	Макс. Ø полиро- вальной тарелки	Macca
Универсальное ис- пользование (шлифо- вание и полирование)	Не связано с осо- быми трудностями (подходит даже для начинающих)	150 мм	2,3 кг

Универсальное ис- пользование (шлифо- вание и полирование)	Не связано с осо- быми трудностями (подходит даже для начинающих)	125 мм	1,9 кг
--	--	--------	--------

Обработка небольших поверхностей (точечное полирова- ние)	Для ежедневного профессионального использования	80 мм	1,6 кг

Универсальное применение	Для ежедневного профессионального использования	150 мм	2,7 кг

Идеально подходит для обработки средних и больших поверх- ностей	Для ежедневного профессионального использования	180 мм	3,6 кг

automotive systems

automotive | FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике и может быть использован в качестве проверенной рекомендации. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются.

Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и

Всегда соблюдайте прилагаемые к изделию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.**festool**.ru